



Class 1



Pompe monoétagée QMax

3785 à 8515 l/min (1000 à 2250 gal/min)

L'incroyable pompe monoétagée de milieu de véhicule Hale produit des débits classés NFPA 1901 jusqu'à 2250 gal/min (8515 l/min). Le corps monobloc innovant permet un accès facile au rotor et au joint mécanique, minimise les besoins en tuyauterie et simplifie l'entretien courant.

La pompe Qmax offre une puissance maximale — Passages d'eau hydrodynamiques. Grands orifices d'aspiration et réserve de pompage intégrée. La Qmax offre les caractéristiques dont les pompiers ont besoin dans une configuration en avance sur son temps.

Soupape de décharge surdimensionnée — Offre une meilleure dérivation avec moins de restriction et moins d'élévation de pression. Une seconde soupape de décharge interne équipe toutes les pompes de 8515 l/min (2250 gal/min).

Passages d'eau de plein débit — Réduction des pertes de frottement et pression maximale au niveau de la vanne de refoulement.

Grand orifice d'aspiration — Produit des capacités de pompage dépassant les caractéristiques de la norme NFPA 1901.

Raccordement citerne-pompe simple — Conçu pour offrir des débits jusqu'à 2270 l/min (600 gal/min) avec une vanne de 3 po et de 4165 l/min (1100 gal/min) avec une vanne de 4 po (raccordement citerne-pompe double proposé en option).

Grand raccord d'aspiration arrière de 6 po — Proposé avec MIV monté pour les débits élevés.

Dix orifices de refoulement de 3 po de série et quatre supplémentaires en option — Chacun est conçu pour permettre des débits de plus de 5180 l/min (1500 gal/min) moyennant une faible chute de pression.

Deux orifices de refoulement de 4 po de série et trois supplémentaires en option

— Chacun est conçu pour permettre des débits de plus de 9085 l/min (2400 gal/min) moyennant une faible chute de pression.

Rotor à support rapproché — L'arbre de pompe est soutenu près du rotor pour minimiser le fléchissement de l'arbre. Ce fléchissement moindre diminue l'usure de l'arbre, du rotor, des bagues d'espacement et des paliers. La configuration élimine la nécessité de deux garnitures de pompe.

Corps de pompe supérieur monobloc — Minimise les fuites de tuyauterie potentielles et facilite l'entretien et les réparations.

Conçu pour excéder les exigences NFPA de 8515 l/min (2250 gal/min) et pour dépasser 11360 l/min (3000 gal/min) depuis une source d'eau de pression positive suffisante et avec un moteur approprié.

Boîte d'engrenages forte charge

- Engrenages rectifiés en acier chrome-nickel trempé.
- Deux commutateurs pour les voyants indicateurs de rapport et les verrouillages.
- 30 % plus courte que d'autres boîtes d'engrenages, la boîte Hale autorise un empattement réduit et un meilleur alignement d'arbre de transmission.
- La boîte d'engrenages est proposée dans plusieurs rapports qui sont compatibles avec les moteurs/boîtes de vitesse les plus populaires afin d'assurer des performances maximales.
- Couple d'entraînement nominal de 21 700 Nm (16 000 pieds-livres) avec la résistance attendue de la part de Hale.

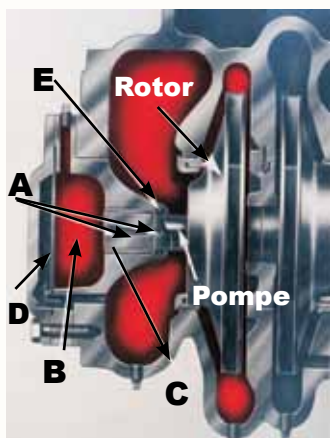
Servir côte à côte

Pompe monoétagée QMax

3785 à 8515 l/min (1000 à 2250 gal/min)

Seules les pompes Hale sont autolubrifiées

Non seulement ce système de palier à coussinet-douille breveté se lubrifie automatiquement à l'huile, mais il est étanche et repousse même l'eau et la saleté. Cela place le type le plus sûr et le plus robuste de palier « longue durée » en plein cœur de la pompe, à côté des rotors, où il est le plus bénéfique. Un mécanisme de pompage ingénieusement simple intégré à l'arbre principal pompe l'huile en continu à travers le palier. Un système d'équilibrage de pression unique maintient la pression d'huile à l'intérieur du palier étanche toujours légèrement supérieure à celle de l'eau à l'extérieur, que ce soit sur une borne haute pression, en tirage ou en relayage. La saleté et l'eau sont littéralement repoussées de l'arbre, déplacées par le lubrifiant au niveau du point d'étanchéité. Il en résulte une plus grande durabilité de l'arbre, du joint, du palier, de la garniture, du rotor et



des bagues d'espacement. Une pompe centrifuge miniature (A) est intégrée directement dans l'arbre de toutes les pompes de milieu de véhicule Hale. Cette pompe miniature entraîne l'huile en continu hors du réservoir (B) à travers le palier (C) et la fait revenir. Une chambre d'équilibrage (D) derrière le réservoir d'huile est reliée par un passage au côté admission de la pompe. Cette chambre maintient la pression dans le réservoir d'huile égale en permanence à la pression d'eau, qu'il y ait une pression d'admission élevée ou une forte dépression.

La pompe miniature ajoute suffisamment de pression pour maintenir une constante circulation d'huile sous quelques PSI de plus que la pression d'eau. Ainsi, la pression d'huile à l'intérieur du joint à double lèvre (E) est toujours légèrement supérieure à la pression d'eau à l'extérieur. La saleté et l'eau sont repoussées par ce surplus de pression. Un palier autolubrifié ne se contente pas seulement de repousser la saleté. Il assure une lubrification continue, même en cas de pompage à sec. Il permet l'emploi d'un joint à huile à double lèvre compact et maintient un film d'huile constant sous ce joint pour empêcher l'usure de l'arbre. Et, comme il est intégré au corps de pompe principal, il élimine totalement la nécessité de garnitures haute pression.

QMax 100	3785 l/min sous 10,3 bar	1000 gal/min sous 150 PSI
Qmax 125	4732 l/min sous 10,3 bar	1250 gal/min sous 150 PSI
Qmax 150	5678 l/min sous 10,3 bar	1500 gal/min sous 150 PSI
Qmax 175	6624 l/min sous 10,3 bar	1750 gal/min sous 150 PSI
Qmax 200	7570 l/min sous 10,3 bar	2000 gal/min sous 150 PSI
Qmax 225	8515 l/min sous 10,3 bar	2250 gal/min sous 150 PSI



Class 1

Hale Products Inc.

Téléphone : 610/825-6300 • Télécopieur : 610/825-6440 • www.haleproducts.com

Class 1®

Téléphone : 352/629-5020 • Télécopieur : 352-629-2902 • www.class1.com

Copyright 2008 Hale Products Inc.